

**Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, a manicotto, Ø D / Numero taglienti
Z: 63/6Smm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222065 63/6S
GTIN	4960664707676
Classe articolo	250

Descrizione**Descrizione:**

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	1,5 mm
Inserto adatto	SOMT..
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$ con geometria LD	3,5 mm
Tipo inserti	10
Ø Tagliente D_c	63 mm

Vite inserto	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Ø Foro di attacco	27 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Ø D_3	46 mm
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{min.}}$	109 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{max.}}$	124 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	45,4 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,45 grado
Angolo di regolazione κ	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229718
-------------------	--------