

**Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 125/7mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222065 125/7
GTIN	4960664707782
Classe articolo	250

**Descrizione****Descrizione:**

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

**Uso:**

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

**Descrizione tecnica**

Insero adatto	SOMT..
Ø Foro di attacco	40 mm
Vite inserto	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	2 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	63 mm

Profondità di taglio massima $a_{p\max}$ con geometria LD	5 mm
Ø Tagliente $D_c$	125 mm
Tipo inserti	14
Ø $D_3$	101 mm
Numero taglienti Z	7
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\min}$	226 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\max}$	248 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$	100 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$	0,21 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229719
-------------------	--------