



Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 50/3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222050 50/3
GTIN	4960664712588
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	SOMT..
Numero taglienti Z	3
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	2 mm
Ø D_3	26 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	150 mm
Sporgenza totale L_1	50 mm
Ø Codolo $D_s\ h_6$	42 mm
Ø Tagliente D_c	50 mm
Tipo inserti	14

Vite inserto	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ con geometria LD	5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\ max}$	98 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\ min}$	76 mm
Angolo rampa $\alpha_{\ max}$	0,83 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\ max}$	25 mm
Angolo di regolazione κ	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229719
-------------------	--------