



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221900 16/2
GTIN	2050002058453
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1	25 mm
Ø D_3	5 mm
Inserto adatto	XD..
Tipo inserti	06
Ø Tagliente D_c	16 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	188 mm
Ø Codolo D_s h6	16 mm
Vite inserto	229915 (T7; 0,8 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	0,9 mm
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	30 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	21 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	2,73 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	4,2 mm
Angolo di regolazione κ	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229915
-------------------	--------