

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 4X0,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	136230 4X0,5
GTIN	4067263829812
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare High-Performance, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**. **Passo delle spire dinamico** delle scanalature per trucioli utile per garantire un'evacuazione del truciolo ottimale e la sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Passo delle spire dinamico delle scanalature per trucioli**
- **Breve forma dell'imbocco E**

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	2,1 mm
Misura del filetto	M4×0,5
Numero taglienti Z	3
Profondità filettatura	12 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
∅ Codolo D _s	2,8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Norma	Norma interna
Materiale da taglio	HSS E PM
∅ Preforo	3,5 mm

Ø Filettatura	4 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	0,5 mm
Tipo di filettatura	MF
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Colore collarino	giallo
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idonea	35 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	32 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	20 m/min	N
PMMA acrilico	limitatamente adatta	20 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	18 m/min	N
PEEK	idonea	18 m/min	N

Cu	idonea	18 m/min	N
CuZn	idonea	25 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		