

**Garant****Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134260 M6
GTIN	4067263830382
Classe articolo	111

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare High-Performance**, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**. **Passo delle spire dinamico** delle scanalature per trucioli utile per garantire un'evacuazione del truciolo ottimale e la sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Passo delle spire dinamico delle scanalature per trucioli.**
- **Breve forma dell'imbocco E.**

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	6 mm
Tipo di filettatura	M
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	18 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	Norma interna
Quadro del codolo □	4,9 mm
Passo della filettatura	1 mm

Ø Preforo	5 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	80 mm
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	a destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Colore collarino	giallo
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	idonea	35 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea		
Alluminio > 10% Si	idonea		
PMMA acrilico	limitatamente adatta	20 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	18 m/min	N
PEEK	idonea	18 m/min	N
Cu	idonea	18 m/min	N

CuZn	idonea
Olio	idonea
a umido max.	idonea
a umido min.	idonea