

**Garant****Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M2,5****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 131110 M2,5   |
| GTIN            | 4067263819790 |
| Classe articolo | 11I           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare High-Performance**, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**. **Scanalature per trucioli estremamente lunghe** e colletto per **profondità di filettatura utili fino a 4xD**.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Geometria delle scanalature estremamente lunga.**

**Descrizione tecnica**

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub> | 2,8 mm        |
| Misura del filetto      | M2,5          |
| Passo della filettatura | 0,45 mm       |
| Materiale da taglio     | HSS E PM      |
| Norma                   | Norma interna |
| Tipo di filettatura     | M             |
| Numero taglienti Z      | 2             |
| Profondità filettatura  | 10 mm         |
| Ø Filettatura           | 2,5 mm        |
| Lunghezza complessiva L | 55 mm         |
| Quadro del codolo □     | 2,1 mm        |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Classe di tolleranza                 | ISO 2X 6HX                              |
| Ø Preforo                            | 2,05 mm                                 |
| Numero di scanalature per i trucioli | 2                                       |
| Rivestimento                         | DLC                                     |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco                   | B                                       |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR             | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 4xD in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio                  | destra                                  |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                     | giallo                                  |
| Serie                                | Master Tap                              |
| Tipo di prodotto                     | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio                    | idonea               | 35 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea               | 32 m/min       | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idonea               | 20 m/min       | N          |
| PMMA acrilico                | limitatamente adatta | 20 m/min       | N          |
| PA 66                        | limitatamente adatta | 18 m/min       | N          |
| PEEK                         | idonea               | 18 m/min       | N          |
| Cu                           | idonea               | 18 m/min       | N          |
| CuZn                         | idonea               | 25 m/min       | N          |
| Olio                         | idonea               |                |            |

|              |        |
|--------------|--------|
| a umido max. | idonea |
| a umido min. | idonea |