

**Garant****Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M5****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 134260 M5     |
| GTIN            | 4067263830375 |
| Classe articolo | 11I           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare High-Performance**, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**. **Passo delle spire dinamico** delle scanalature per trucioli utile per garantire un'evacuazione del truciolo ottimale e la sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Passo delle spire dinamico delle scanalature per trucioli.**
- **Breve forma dell'imbocco E.**

**Descrizione tecnica**

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Numero taglienti Z      | 3             |
| Lunghezza complessiva L | 70 mm         |
| Profondità filettatura  | 15 mm         |
| Materiale da taglio     | HSS E PM      |
| Passo della filettatura | 0,8 mm        |
| Ø Codolo D <sub>s</sub> | 6 mm          |
| Ø Preforo               | 4,2 mm        |
| Tipo di filettatura     | M             |
| Norma                   | Norma interna |
| Classe di tolleranza    | ISO 2X 6HX    |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Numero di scanalature per i trucioli | 3                                       |
| Ø Filettatura                        | 5 mm                                    |
| Quadro del codolo □                  | 4,9 mm                                  |
| Rivestimento                         | DLC                                     |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco                   | E                                       |
| Angolo dell'elica                    | 45 grado                                |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR             | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 3×D in caso di foro cieco        |
| Direzione di taglio                  | a destra                                |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Caratteristica angolo dell'elica     | differente                              |
| Colore collarino                     | giallo                                  |
| Serie                                | Master Tap                              |
| Tipo di prodotto                     | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio                    | idonea               | 35 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea               |                |            |
| Alluminio > 10% Si           | idonea               |                |            |
| PMMA acrilico                | limitatamente adatta | 20 m/min       | N          |
| PA 66                        | limitatamente adatta | 18 m/min       | N          |
| PEEK                         | idonea               | 18 m/min       | N          |
| Cu                           | idonea               | 18 m/min       | N          |

|              |        |
|--------------|--------|
| CuZn         | idonea |
| Olio         | idonea |
| a umido max. | idonea |
| a umido min. | idonea |