

**Garant**
**Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu extralungo, DLC, M: M8**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134265 M8
GTIN	4067263830481
Classe articolo	111

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con codolo extralungo.

**Maschio a filettare High-Performance**, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**. **Passo delle spire dinamico** delle scanalature per trucioli utile per garantire **un'evacuazione del truciolo ottimale e la sicurezza dei processi**.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Passo delle spire dinamico delle scanalature per trucioli.**
- **Breve forma dell'imbocco E.**

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	8 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Norma	Norma interna
Tipo di filettatura	M
Passo della filettatura	1,25 mm
Profondità filettatura	24 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Ø Preforo	6,8 mm
Lunghezza complessiva L	180 mm

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Colore collarino	giallo
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	idonea	35 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	32 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	20 m/min	N
PMMA acrilico	limitatamente adatta	20 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	18 m/min	N
PEEK	idonea	18 m/min	N
Cu	idonea	18 m/min	N

CuZn	idonea	25 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		