

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 6X0,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132810 6X0,75
GTIN	4067263830108
Classe articolo	11I

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare High-Performance, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**. **Scanalature per trucioli** e colletto **estremamente lunghi** per **profondità di filettatura utili fino a 4xD**.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Scanalature con geometria extra lunga.**

Descrizione tecnica

Misura del filetto	M6x0,75
Numero taglienti Z	3
Tipo di filettatura	MF
Ø Codolo D _s	4,5 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Ø Filettatura	6 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	24 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Passo della filettatura	0,75 mm
Ø Preforo	5,2 mm
Norma	Norma interna
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 4×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idonea	35 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	32 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	20 m/min	N
PMMA acrole	limitatamente adatta	20 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	18 m/min	N
PEEK	idonea	18 m/min	N
Cu	idonea	18 m/min	N
CuZn	idonea	25 m/min	N
Olio	idonea		

a umido max.	idonea
a umido min.	idonea