

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 10X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	136230 10X1
GTIN	4067263830580
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare High-Performance, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**. **Passo delle spire dinamico** delle scanalature per trucioli utile per garantire un'evacuazione del truciolo ottimale e la sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Passo delle spire dinamico delle scanalature per trucioli**
- **Breve forma dell'imbocco E**

Descrizione tecnica

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	30 mm
Ø Preforo	9 mm
Quadro del codolo □	5,5 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Ø Filettatura	10 mm
Norma	Norma interna
Tipo di filettatura	MF
Lunghezza complessiva L	100 mm
Numero taglienti Z	3

Misura del filetto	M10×1
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1 mm
Ø Codolo D _s	7 mm
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Colore collarino	giallo
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idonea	35 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	32 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	20 m/min	N
PMMA acrilico	limitatamente adatta	20 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	18 m/min	N
PEEK	idonea	18 m/min	N

Cu	idonea	18 m/min	N
CuZn	idonea	25 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		