

**Garant****Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu extralunga, DLC, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131115 M10
GTIN	4067263830047
Classe articolo	111

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare High-Performance**, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**. **Scanalature per trucioli estremamente lunghe** e colletto per **profondità di filettatura utili fino a 4xD**.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Geometria delle scanalature estremamente lunga.**

Con codolo extralungo.

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Tipo di filettatura	M
Ø Filettatura	10 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	8,5 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	40 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Lunghezza complessiva L	200 mm

Passo della filettatura	1,5 mm
Norma	Norma interna
Misura del filetto	M10
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 4×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	idonea	35 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	32 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	20 m/min	N
PMMA acrilico	limitatamente adatta	20 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	18 m/min	N
PEEK	idonea	18 m/min	N
Cu	idonea	18 m/min	N
CuZn	idonea	25 m/min	N
Olio	idonea		

a umido max.	idonea
a umido min.	idonea