

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133260 G1
GTIN	4067263830221
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare High-Performance, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo**

Uso:

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	20 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Codolo D _s	25 mm
Ø Preforo	30,75 mm
Profondità filettatura	99,75 mm
Misura del filetto	G1
Lunghezza complessiva L	160 mm
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	2,309 mm

Filetti per pollice	11
Ø Filettatura	33,25 mm
Serie	Master Tap
Rivestimento	DLC
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Classe di tolleranza	ISO 228
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idonea	35 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	32 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	20 m/min	N
PMMA acrilico	limitatamente adatta	20 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	18 m/min	N
PEEK	idonea	18 m/min	N
Cu	idonea	18 m/min	N
CuZn	idonea	25 m/min	N

Olio	idonea
a umido max.	idonea
a umido min.	idonea