Garant

Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu extralunga, DLC, M: M6

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131115 M6
GTIN	4067263830023
Classe articolo	11I

Descrizione

Esecuzione:
Maschio a filettare High-Performance, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio. Scanalature per trucioli estremamente lunghe** e colletto per **profondità di filettatura utili fino a 4×D.**

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Geometria delle scanalature estremamente lunga.**

Con codolo extralungo.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1 mm
∅ Filettatura	6 mm
Norma	Norma interna
Numero di scanalature per i trucioli	3
∅ Codolo D_s	6 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
∅ Preforo	5 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Misura del filetto	M6
Quadro del codolo ☐	4,9 mm

Profondità filettatura	24 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Tipo di filettatura	M
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 4×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idonea	35 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	32 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	20 m/min	N
PMMA acrile	limitatamente adatta	20 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	18 m/min	N
PEEK	idonea	18 m/min	N
Cu	idonea	18 m/min	N
CuZn	idonea	25 m/min	N
Olio	idonea		

a umido max.	idonea
a umido min.	idonea