

**Garant****Maschio a macchina GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 16X1,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132810 16X1,5
GTIN	4067263830177
Classe articolo	11I

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare High-Performance**, sviluppato appositamente per **leghe di metalli non ferrosi e alluminio**. **Scanalature per trucioli** e colletto **estremamente lunghi** per **profondità di filettatura utili fino a 4xD**.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata stabilità dei taglienti.**
- **Rivestimento DLC extra liscio per offrire resistenza all'usura evitando al contempo riporti saldati a freddo.**
- **Scanalature con geometria extra lunga.**

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	130 mm
Ø Preforo	14,5 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Quadro del codolo □	9 mm
Ø Filettatura	16 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Misura del filetto	M16×1,5
Profondità filettatura	64 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Tipo di filettatura	MF

Norma	Norma interna
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 4xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	idonea	35 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	32 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	20 m/min	N
PMMA acrilico	limitatamente adatta	20 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	18 m/min	N
PEEK	idonea	18 m/min	N
Cu	idonea	18 m/min	N
CuZn	idonea	25 m/min	N
Olio	idonea		

a umido max.	idonea
a umido min.	idonea