

**Garant****Inserto in metallo duro per troncatura assiale destra, Ø Dmin intaglio di cava  
D1 / D2: 8/12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	274055 8/12
GTIN	4067263021186
Classe articolo	21L

**Descrizione****Esecuzione:**

Con passaggio interno del lubrorefrigerante e lubrorefrigerazione aggiuntiva della superficie di spoglia.

**Attenzione:**

Dimensioni disponibili = Ø dell'intaglio di cava minimo.

Possibilità di Ø dell'intaglio più grande senza modifiche.

$D_1 = D_{min}$  Ø interno.

$D_2 = D_{min}$  Ø esterno.

Versione L con profondità cave  $t_{max}$  maggiore.

**Descrizione tecnica**

Distanza punta-centro $L_3$	1,7 mm
Avanzamento f	0,01 - 0,03 mm
Profondità di taglio cave $t_{max}$	15 mm
Larghezza gola w	2 mm
Lunghezza complessiva L	64 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	idonea	50 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	90 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	55 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	25 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatta	55 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	50 m/min	N
continuo	idonea		
a umido max.	idonea		