

**Garant**
**Inserto in metallo duro per troncatura assiale destra, Ø Dmin intaglio di cava  
D1 / D2: 7/12mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	274055 7/12
GTIN	4067263036500
Classe articolo	21L

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con passaggio interno del lubrorefrigerante e lubrorefrigerazione aggiuntiva della superficie di spoglia.

**Attenzione:**

Dimensioni disponibili = Ø dell'intaglio di cava minimo.

Possibilità di Ø dell'intaglio più grande senza modifiche.

$D_1 = D_{\min}$  Ø interno.

$D_2 = D_{\min}$  Ø esterno.

Versione L con profondità cave  $t_{\max}$  maggiore.

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo $D_s$	6 mm
Profondità di taglio cave $t_{\max}$	22 mm
Lunghezza complessiva L	64 mm
Larghezza gola w	2,5 mm
Distanza punta-centro $L_3$	2,2 mm
Avanzamento f	0,01 - 0,03 mm
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	50 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	90 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	55 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	25 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatta	55 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	50 m/min	N
continuo	idonea		
a umido max.	idonea		