



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 25/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221900 25/2
GTIN	2050002058439
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	25 mm
Vite inserto	229917 (T15; 2,1 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	200 mm
Ø Codolo D_s h6	25 mm
Sporgenza totale L_1	50 mm
Ø D_3	10 mm
Tipo inserti	09
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,5 mm
Inserto adatto	XD..
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	48 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	35 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,55 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	9,3 mm
Angolo di regolazione κ	13 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229917
-------------------	--------