



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 25/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221903 25/2
GTIN	2050002058491
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s h6	25 mm
Ø D ₃	10 mm
Ø Tagliente D _c	25 mm
Profondità di taglio massima a _{p max}	1,5 mm
Inserto adatto	XD.. 0904
Sporgenza totale L ₁	40 mm
Tipo inserti	09
Lunghezza complessiva L _{compl.}	96 mm
Vite inserto	229917 (T15; 2,1 Nm)
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	48 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	35 mm
Angolo rampa α_{\max} .	1,55 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	9,3 mm
Angolo di regolazione κ	13 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229917
-------------------	--------