



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 35/3mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221905 35/3
GTIN	2050002058545
Classe articolo	28R

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

Ø D <sub>3</sub>	20 mm
Tipo inserti	09
Sede filettata M	M16
Vite inserto	229918 (T15; 2,1 Nm)
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub>	1,5 mm
Inserto adatto	XD.. 0904
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	43 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	35 mm
Numero taglienti Z	3
Passaggio interno per LR	sì

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	19,3 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	55 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	0,74 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	68 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229908
Vite di serraggio	229918