



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 32/3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221903 32/3
GTIN	4059782504875
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Tipo inserti	09
Vite inserto	229918 (T15; 2,1 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,5 mm
Ø Tagliente D_c	32 mm
Inserto adatto	XD.. 0904
Ø Codolo D_s h6	32 mm
Ø D_3	17 mm
Sporgenza totale L_1	40 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	100 mm
Numero taglienti Z	3
Passaggio interno per LR	sì

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	62 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	49 mm
Angolo rampa α_{\max} .	0,88 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	16,3 mm
Angolo di regolazione κ	13 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229918
-------------------	--------