



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221905 16/2
GTIN	4059782500846
Classe articolo	28R

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

Tipo inserti	06
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	25 mm
Sede filettata M	M8
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Vite inserto	229915 (T7; 0,8 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	0,9 mm
Ø $D_3$	5 mm
Inserto adatto	XP.. 0603
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	4,2 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	21 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	2,73 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	30 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229915
-------------------	--------