

**Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
40/3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221908 40/3
GTIN	4059782505438
Classe articolo	28R

Descrizione**Descrizione:**

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø D ₃	25 mm
Ø Foro di attacco	16 mm
Inserto adatto	XD.. 0904
Tipo inserti	09
Lunghezza complessiva L _{compl.}	32 mm
Profondità di taglio massima a _{p max}	1,5 mm

Vite inserto	229918 (T15; 2,1Nm)
Ø Tagliente D_c	40 mm
Numero taglienti Z	3
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	65 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	78 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	24,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,59 grado
Angolo di regolazione κ	13 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229918
-------------------	--------