

**Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
125/8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221908 125/8
GTIN	4059782505605
Classe articolo	28R

**Descrizione****Descrizione:**

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

**Descrizione tecnica**

Tipo inserti	12
Ø D <sub>3</sub>	104 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	63 mm
Ø Foro di attacco	40 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	125 mm
Vite inserto	229919 (T15; 3,1Nm)

Profondità di taglio massima $a_{p,max}$	2,5 mm
Inserto adatto	XD.. 1205
Numero taglienti Z	8
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	229 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	248 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	103,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,17 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229919
-------------------	--------