

**Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
40/4mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 221908 40/4   |
| GTIN            | 2050002058552 |
| Classe articolo | 28R           |

**Descrizione****Descrizione:**

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

**Descrizione tecnica**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Inserto adatto                            | XD.. 0904           |
| Vite inserto                              | 229918 (T15; 2,1Nm) |
| Profondità di taglio massima $a_{p \max}$ | 1,5 mm              |
| Tipo inserti                              | 09                  |
| Ø Foro di attacco                         | 16 mm               |
| Ø $D_3$                                   | 25 mm               |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Ø Tagliente $D_c$                       | 40 mm                    |
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$      | 32 mm                    |
| Numero taglienti Z                      | 4                        |
| Passaggio interno per LR                | sì                       |
| Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$ | 65 mm                    |
| Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$ | 78 mm                    |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$   | 24,3 mm                  |
| Angolo rampa $\alpha_{max.}$            | 0,59 grado               |
| Angolo di regolazione $\kappa$          | 13 grado                 |
| Fz Helix                                | 0,7                      |
| Esecuzione del codolo                   | a manicotto              |
| Utilizzo fresa                          | Ramping                  |
| Utilizzo fresa                          | Fresatura circolare      |
| Utilizzo fresa                          | Plunging                 |
| Strategia di truciolatura               | HPC                      |
| Tipo di prodotto                        | Fresa a copiare (RD..10) |

## Accessori

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Vite di serraggio | 229918 |
|-------------------|--------|