



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 20/2mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 221905 20/2   |
| GTIN            | 4059782503991 |
| Classe articolo | 28R           |

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

|   |                     |
|---|---------------------|
| Ø D <sub>3</sub>                                | 9 mm                |
| Sede filettata M                                | M10                 |
| Vite inserto                                    | 229915 (T7; 0,8 Nm) |
| Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>       | 35 mm               |
| Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub> | 0,9 mm              |
| Inserto adatto                                  | XP.. 0603           |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                      | 20 mm               |
| Tipo inserti                                    | 06                  |
| Numero taglienti Z                              | 2                   |
| Passaggio interno per LR                        | sì                  |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .             | 8,2 mm                   |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ . | 29 mm                    |
| Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .                      | 1,4 grado                |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ . | 38 mm                    |
| Esecuzione del codolo                               | con filettatura          |
| Utilizzo fresa                                      | Fresatura circolare      |
| Utilizzo fresa                                      | Ramping                  |
| Utilizzo fresa                                      | Plunging                 |
| Strategia di truciolatura                           | HPC                      |
| Tipo di prodotto                                    | Fresa a copiare (RD..10) |

## Accessori

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Vite di serraggio | 229915 |
|-------------------|--------|