



## Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro INOX, codolo cilindrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,8mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122490 5,8    |
| GTIN            | 4067263004257 |
| Classe articolo | 12F           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**.

Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122491**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122492**.

### Descrizione tecnica

|  |            |
|--|------------|
| Ø Nominale $D_c$                                 | 5,8 mm     |
| Norma  | DIN 6537 K |
| Tolleranza Ø nominale                            | m7         |
| Lunghezza complessiva L                          | 66 mm      |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm       |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 28 mm      |
| Numero taglienti Z                               | 2          |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 19,3 mm    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/gir,       |
| Serie   | Pro INOX           |
| Rivestimento                                  | AlTiN              |
| Materiale da taglio                           | VHM                |
| Esecuzione                                    | 4xD                |
| Angolo di affilatura                          | 140 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                      | sì, con 25 bar     |
| Colore collarino                              | blu                |
| Tipo di prodotto                              | Punte elicoidali   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatta | 140 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatta | 120 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 80 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 45 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idonea               | 35 m/min       | S          |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatta |                |            |