

**HOLEX****Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 14mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122685 14     |
| GTIN            | 4067263005940 |
| Classe articolo | 12F           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**. Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122686**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122687**.

**Descrizione tecnica**

|                                                  |              |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 56 mm        |
| Tolleranza Ø nominale                            | m7           |
| Norma                                            | DIN 6537     |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 14 mm        |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 77 mm        |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,15 mm/gir, |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 14 mm        |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Lunghezza complessiva L  | 124 mm             |
| Numero taglienti Z       | 2                  |
| Serie                    | Pro INOX           |
| Rivestimento             | AlTiN              |
| Materiale da taglio      | VHM                |
| Esecuzione               | 6xD                |
| Angolo di affilatura     | 140 grado          |
| Codolo                   | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar     |
| Colore collarino         | blu                |
| Tipo di prodotto         | Punte elicoidali   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatta | 140 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatta | 120 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 80 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 45 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idonea               | 35 m/min       | S          |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatta |                |            |