



## Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 13,8mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122685 13,8   |
| GTIN            | 4067263005933 |
| Classe articolo | 12F           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**. Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con n. art. **122686**.

Ordinare le forme **HE**: con n. art. **122687**.

### Descrizione tecnica

|   |              |
|---|--------------|
| Tolleranza Ø nominale                                     | m7           |
| Lunghezza complessiva L                                   | 124 mm       |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 14 mm        |
| Norma   | DIN 6537     |
| Numero taglienti Z  | 2            |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,15 mm/gir, |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 56,3 mm      |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                         | 13,8 mm            |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub> | 77 mm              |
| Serie   | Pro INOX           |
| Rivestimento                                      | AlTiN              |
| Materiale da taglio                               | VHM                |
| Esecuzione  | 6×D                |
| Angolo di affilatura                              | 140 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                          | sì, con 25 bar     |
| Colore collarino                                  | blu                |
| Tipo di prodotto                                  | Punte elicoidali   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatta | 140 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatta | 120 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 80 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 45 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idonea               | 35 m/min       | S          |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatta |                |            |