

HOLEX**Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro INOX, codolo cilindrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122390 2
GTIN	4067263002703
Classe articolo	12F

Descrizione**Esecuzione:**

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**. Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122391**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122392**.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	16 mm
Ø Nominale D_c	2 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	13 mm
Numero taglienti Z	2
Norma	DIN 6537 K
Tolleranza Ø nominale	m7
Lunghezza complessiva L	58 mm

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Ø Codolo D _s	6 mm
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	30 m/min	M
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		