

**Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
52/5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221908 52/5
GTIN	2050002058576
Classe articolo	28R

**Descrizione****Descrizione:**

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

**Descrizione tecnica**

Vite inserto	229919 (T15; 3,1Nm)
Inserto adatto	XD.. 1205
Tipo inserti	12
Ø D <sub>3</sub>	31 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	52 mm

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	2,5 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	83 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	102 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	30,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,57 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229919
-------------------	--------