

**Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
125/11mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221908 125/11
GTIN	4059782503953
Classe articolo	28R

Descrizione**Descrizione:**

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	125 mm
Ø D_3	104 mm
Inserto adatto	XD.. 1205
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	2,5 mm
Tipo inserti	12
Ø Foro di attacco	40 mm

Vite inserto	229919 (T15; 3,1Nm)
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	63 mm
Numero taglienti Z	11
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	229 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	248 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	103,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,17 grado
Angolo di regolazione κ	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229919
-------------------	--------