



Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro INOX, codolo cilindrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 16,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122390 16,5
GTIN	4067263003762
Classe articolo	12F

Descrizione

Esecuzione:

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**. Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122391**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122392**.

Descrizione tecnica

Profondità di foratura massima consigliata L_2	48,3 mm
Tolleranza Ø nominale	m7
Lunghezza complessiva L	123 mm
Ø Codolo D_s	18 mm
Ø Nominale D_c	16,5 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,17 mm/gir,
Numero taglienti Z	2

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	73 mm
Norma	DIN 6537 K
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	30 m/min	M
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		