



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 20/3mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221905 20/3
GTIN	2050002058507
Classe articolo	28R

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	0,9 mm
Inserto adatto	XP.. 0603
Ø $D_3$	9 mm
Vite inserto	229915 (T7; 0,8 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	35 mm
Tipo inserti	06
Sede filettata M	M10
Numero taglienti Z	3
Passaggio interno per LR	sì

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	8,2 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	29 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	1,4 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	38 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229915
-------------------	--------