

**HOLEX****Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro INOX, codolo cilindrico DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 6,5mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122492 6,5    |
| GTIN            | 4067263010906 |
| Classe articolo | 12F           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**.

Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122491**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122492**.

**Descrizione tecnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Ø Nominale $D_c$                                 | 6,5 mm       |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 24,3 mm      |
| Avanzamento $f$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,09 mm/gir, |
| Norma  | DIN 6537 K   |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 8 mm         |
| Numero taglienti $Z$                             | 2            |
| Tolleranza Ø nominale                            | m7           |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Lunghezza complessiva L                           | 79 mm              |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub> | 34 mm              |
| Serie   | Pro INOX           |
| Rivestimento                                      | AlTiN              |
| Materiale da taglio                               | VHM                |
| Esecuzione  | 4xD                |
| Angolo di affilatura                              | 140 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HE con h6 |
| Passaggio interno per LR                          | sì, con 25 bar     |
| Colore collarino                                  | blu                |
| Tipo di prodotto                                  | Punte elicoidali   |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatta | 140 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si              | limitatamente adatta | 120 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 80 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idonea               | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>    | idonea               | 45 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>      | idonea               | 35 m/min       | S          |
| a umido max.                    | idonea               |                |            |
| a umido min.                    | limitatamente adatta |                |            |