

**Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
63/5Lmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221908 63/5L
GTIN	4059782504622
Classe articolo	28R

Descrizione**Descrizione:**

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø D ₃	36 mm
Profondità di taglio massima a _{p max}	3,5 mm
Ø Tagliente D _c	63 mm
Inserto adatto	XE.. 1605
Ø Foro di attacco	22 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	40 mm

Vite inserto	229920 (TP20; 7,6Nm)
Tipo inserti	16
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	99 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	124 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	29,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	0,68 grado
Angolo di regolazione κ	16 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229920
-------------------	--------