



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 80/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221908 80/6
GTIN	4059782503533
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Vite inserto	229920 (TP20; 7,6Nm)
Ø D ₃	53 mm
Profondità di taglio massima a _{p max}	3,5 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Ø Tagliente D _c	80 mm
Tipo inserti	16

Ø Foro di attacco	27 mm
Inserto adatto	XE.. 1605
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	133 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	158 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	52,3 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,38 grado
Angolo di regolazione κ	16 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229920
-------------------	--------