



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 25/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221905 25/4
GTIN	4059782503496
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	25 mm
Inserto adatto	XP.. 0603
Tipo inserti	06
Sede filettata M	M12
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	0,9 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	35 mm
Vite inserto	229916 (T7; 0,8 Nm)
Ø D_3	14 mm
Numero taglienti Z	4
Passaggio interno per LR	sì

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	13,2 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	39 mm
Angolo rampa α_{\max} .	0,87 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	48 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229916
-------------------	--------