



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, codolo cilindrico, $\varnothing D$ / Numero taglienti Z: 32/5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221900 32/5
GTIN	4059782500723
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

$\varnothing D_3$	21 mm
Tipo inserti	06
Sporgenza totale L_1	40 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	250 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	0,9 mm
Vite inserto	229916 (T7; 0,8 Nm)
Inserto adatto	XD..
\varnothing Tagliente D_c	32 mm
\varnothing Codolo D_s h6	32 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	62 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	53 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	0,57 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	20,2 mm
Angolo di regolazione κ	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229916
-------------------	--------