

**X.LT...ER-D41, SP6519, Tipo inserti: 06mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221935 06
GTIN	4059782506046
Classe articolo	28E

Descrizione**Esecuzione:**

Inserti particolarmente spessi con smusso Wiper rettificato.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Descrizione tecnica

Modello	UNI
Tipo inserti	06
Codice ISO Inserto	XPLT060308-ER-D41
Raggio programmato con $a_{p\max}$	1,37 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	SP6519
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f_z per dente	0,3 - 2,5 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	280 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	185 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	210 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	220 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		