



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 32/2mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221900 32/2
GTIN	4059782504318
Classe articolo	28R

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

Ø Codolo D <sub>s</sub> h6	32 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	250 mm
Tipo inserti	12
Inserto adatto	XD..
Vite inserto	229908 (T15; 3,1 Nm)
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	32 mm
Ø D <sub>3</sub>	11 mm
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub>	2,5 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	70 mm
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	62 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	43 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,67 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	10,3 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	12 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229908
-------------------	--------