



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 32/5mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 221905 32/5   |
| GTIN            | 2050002058521 |
| Classe articolo | 28R           |

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

|   |                     |
|---|---------------------|
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$        | 43 mm               |
| Ø Tagliente $D_c$                         | 32 mm               |
| Sede filettata M                          | M16                 |
| Ø $D_3$                                   | 21 mm               |
| Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ | 0,9 mm              |
| Tipo inserti                              | 06                  |
| Inserto adatto                            | XP.. 0603           |
| Vite inserto                              | 229916 (T7; 0,8 Nm) |
| Numero taglienti Z                        | 5                   |
| Passaggio interno per LR                  | sì                  |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .             | 20,2 mm                  |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ . | 53 mm                    |
| Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .                      | 0,57 grado               |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ . | 62 mm                    |
| Esecuzione del codolo                               | con filettatura          |
| Utilizzo fresa                                      | Fresatura circolare      |
| Utilizzo fresa                                      | Ramping                  |
| Utilizzo fresa                                      | Plunging                 |
| Strategia di truciolatura                           | HPC                      |
| Tipo di prodotto                                    | Fresa a copiare (RD..10) |

## Accessori

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Vite di serraggio | 229916 |
|-------------------|--------|