



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221908 50/5
GTIN	4059782505278
Classe articolo	28R

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	22 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	40 mm
Vite inserto	229918 (T15; 2,1Nm)
Inserto adatto	XD.. 0904
Tipo inserti	09
Ø D <sub>3</sub>	35 mm

Ø Tagliente $D_c$	50 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,5 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	85 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	98 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	34,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,42 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	13 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229918
-------------------	--------