



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221908 66/5
GTIN	2050002058583
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	66 mm
Vite inserto	229919 (T15; 3,1Nm)
Ø D ₃	45 mm
Tipo inserti	12
Lunghezza complessiva L _{compl.}	45 mm
Inserto adatto	XD.. 1205

Ø Foro di attacco	27 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	2,5 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\min.}$	111 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\max.}$	130 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	44,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	0,39 grado
Angolo di regolazione κ	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229919
-------------------	--------