



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 125/10mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221908 125/10
GTIN	4059782504271
Classe articolo	28R

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	40 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	63 mm
Tipo inserti	16
Ø $D_3$	98 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	3,5 mm
Inserto adatto	XE.. 1605

Vite inserto	229920 (TP20; 7,6Nm)
Ø Tagliente $D_c$	125 mm
Numero taglienti Z	10
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	223 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	248 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	97,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,21 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	16 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229920
-------------------	--------