



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 25/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221905 25/2
GTIN	4059782503212
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	1,5 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	35 mm
Tipo inserti	09
Ø Tagliente D_c	25 mm
Inserto adatto	XD.. 0904
Ø D_3	10 mm
Sede filettata M	M12
Vite inserto	229917 (T15; 2,1 Nm)
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	9,3 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	35 mm
Angolo rampa α_{\max} .	1,55 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	48 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229917
-------------------	--------