

**Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
50/6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221908 50/6
GTIN	4059782505643
Classe articolo	28R

Descrizione**Descrizione:**

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Tipo inserti	09
Ø D ₃	35 mm
Vite inserto	229918 (T15; 2,1Nm)
Ø Foro di attacco	22 mm
Ø Tagliente D _c	50 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	40 mm

Profondità di taglio massima $a_{p,max}$	1,5 mm
Inserto adatto	XD.. 0904
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	85 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	98 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	34,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,42 grado
Angolo di regolazione κ	13 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229918
-------------------	--------