

**X.LT...ER-D41, SP6519, Tipo inserti: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221935 12
GTIN	2050002058668
Classe articolo	28E

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserti particolarmente spessi con smusso Wiper rettificato.

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descrizione tecnica**

Tipo inserti	12
Modello	UNI
Codice ISO Inserto	XDLT120508-ER-D41
Raggio programmato con $a_{p\max}$	2,5 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	SP6519
Materiale da taglio	HM
Avanzamento $f_z$ per dente	0,3 - 2,5 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	280 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	185 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	210 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	220 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		