



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 160/12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221908 160/12
GTIN	4059782503854
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Vite inserto	229920 (TP20; 7,6Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	3,5 mm
Inserto adatto	XE.. 1605
Ø D ₃	133 mm
Tipo inserti	16
Lunghezza complessiva L _{compl.}	63 mm

Ø Tagliente D_c	160 mm
Ø Foro di attacco	50 mm
Numero taglienti Z	12
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	293 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	318 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	132,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,15 grado
Angolo di regolazione κ	16 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229920
-------------------	--------