

**Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
80/8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221908 80/8
GTIN	4059782503410
Classe articolo	28R

Descrizione**Descrizione:**

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	2,5 mm
Ø D_3	59 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Vite inserto	229919 (T15; 3,1Nm)
Inserto adatto	XD.. 1205
Tipo inserti	12

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Ø Tagliente D_c	80 mm
Numero taglienti Z	8
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{min.}}$	139 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{max.}}$	158 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	58,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,29 grado
Angolo di regolazione κ	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229919
-------------------	--------